

ИКОНОМИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ - В А Р Н А
ЦЕНТЪР ЗА МАГИСТЪРСКО ОБУЧЕНИЕ
КАТЕДРА „ИНДУСТРИАЛЕН БИЗНЕС“

УТВЪРЖДАВАМ:

Ректор:

(Проф. д-р Пл. Илиев)

У Ч Е Б Н А П Р О Г Р А М А

ПО ДИСЦИПЛИНАТА: **“СНАБДИТЕЛНА И ПРОИЗВОДСТВЕНА ЛОГИСТИКА”;**

ЗА СПЕЦ: **„Логистичен мениджмънт“; ОКС „магистър“**

КУРС НА ОБУЧЕНИЕ: **5 за СНУ и 6 за ДНДО и СПН; СЕМЕСТЪР: 9 за СНУ и 10 за ДНДО и СПН;**

ОБЩА СТУДЕНТСКА ЗАЕТОСТ: **150 ч.; в т.ч. аудиторна 60 ч.**

КРЕДИТИ: **5**

РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА СТУДЕНТСКАТА ЗАЕТОСТ СЪГЛАСНО УЧЕБНИЯ ПЛАН

<i>ВИД УЧЕБНИ ЗАНЯТИЯ</i>	<i>ОБЩО(часове)</i>	<i>СЕДМИЧНА НАТОВАРЕНОСТ (часове)</i>
АУДИТОРНА ЗАЕТОСТ:		
т. ч.		
• ЛЕКЦИИ	30	2
• УПРАЖНЕНИЯ (семинарни занятия/ лабораторни упражнения)	30	2
ИЗВЪНАУДИТОРНА ЗАЕТОСТ	90	-

Изготвили програмата:

1.
(доц. д-р Силвия Благоева)

2.
(гл.ас. д-р Пламена Милушева)

Ръководител катедра:
„Индустиален бизнес“ (доц. д-р Илиан Минков)

I. АНОТАЦИЯ

Дисциплината „Снабдителна и производствена логистика” има за цел да запознае студентите със същността и особеностите на снабдителната и производствената логистика като специфични функционални области на логистиката. С изучаването ѝ студентите придобиват необходимите знания и умения за използване на потенциалните възможности на логистичния подход за ефективно управление на процесите в двете основни логистични подсистеми - снабдителна и производствена. Постига се повишаване на степенята на организираност на логистичната система чрез синхронизиране, оптимизиране и интегриране на потоците, които преминават през нея. С изучаването на тази дисциплина студентите от специалност „Логистичен мениджмънт” получават необходимите теоретични и практически знания да:

- познават същността, целите, ролята и значението на снабдяването и производството в логистичната система;
- познават видовете стратегии за снабдяване и разработване на алтернативни стратегии по групи продукти;
- да планират и организират доставките на материали, да проучват потенциални доставчици и да избират подходящите;
- анализират отделните видове складови площи, както и да познават основните видове складови съоръжения и технологии;
- познават основните видове производствени процеси и типовете производство;
- разбират решенията за териториално разположение на процесите и работните места от гледна точка на мястото им в управлението на логистиката, основните определящи фактори, както и методите за вземане на тези решения;
- разкриват възможности за съкращаване на продължителността на производствения цикъл, познавайки неговата структура и факторите, които му влияят;
- разкриват възможности за комбинирано използване на видовете системи за организация и управление на производството и доставките, като се базират на техните основни предимства и недостатъци.

Придобитите знания по дисциплината са основа за ефективно и задълбочено усвояване на знанията и уменията по всички останали логистични дисциплини, включени в учебния план на специалност „Логистичен мениджмънт”.

II. ТЕМАТИЧНО СЪДЪРЖАНИЕ

No. по ред	НАИМЕНОВАНИЕ НА ТЕМИТЕ И ПОДТЕМИТЕ	БРОЙ ЧАСОВЕ		
		Л	СЗ	ЛУ
ТЕМА 1: СНАБДИТЕЛНА ЛОГИСТИКА		2	2	0
1.1	Същност, предмет и обхват на логистиката на снабдяването			
1.2	Място на логистиката на снабдяването в дейността на предприятието			
1.3	Място на снабдяването в микро и макро логистичните системи			
ТЕМА 2: РЕШЕНИЯТА – „КАКВО И КОЛКО ДА СЕ ЗАКУПИ”, „ОТ КОГО И ПРИ КАКАВИ УСЛОВИЯ ДА СЕ ЗАКУПИ”		3	3	0
2.1	Решенията какви и колко материали, продукти, детайли, комплектуващи изделия и др. да се закупят			
2.2	Проучване на потенциалните доставчици и избор			

2.3	Условията за закупуване и сключване на договори			
ТЕМА 3: НОРМАТИВНА БАЗА ПРИ ПЛАНИРАНЕ НА СНАБДЯВАНЕТО		2	2	0
3.1	Номенклатура на употребяваните материални ресурси			
3.2	Същност, предназначение и видове разходни норми			
ТЕМА 4: ФОРМИ НА СНАБДЯВАНЕ		2	2	0
4.1	Видове форми на снабдяване			
4.2	Предимства и недостатъци на пряката и непряка форма на снабдяване			
ТЕМА 5: СКЛАДОВЕТЕ В ЛОГИСТИЧНАТА СИСТЕМА		2	2	0
5.1	Същност, предназначение, функции и задачи на складовете в логистичната система			
5.2	Изисквания при оптимизиране на разполагането на складовете			
ТЕМА 6: СКЛАДОВИ ПЛОЩИ И СКЛАДОВА ТЕХНИКА		2	2	0
6.1	Елементи на общата складова площ и тяхното предназначение			
6.2	Определяне на потребностите от различните видове складови площи			
6.3	Предназначение на складовата техника			
6.4	Видове складова техника и определяне на потребностите			
ТЕМА 7: ПРИЕМАНЕ, СКЛАДИРАНЕ И ЕКСПЕДИРАНЕ НА МАТЕРИАЛНИТЕ РЕСУРСИ		2	2	0
7.1	Количествено и качествено приемане на товарните единици			
7.2	Изисквания при складирането и обработването на товарните единици			
7.3	Организиране на експедирането			
ТЕМА 8. ПРОИЗВОДСТВЕНИ ПРОЦЕСИ В ПРЕДПРИЯТИЕТО		3	3	0
8.1	Същност и видове производствени процеси			
8.2	Структура на производствения процес			
8.3	Основни принципи на организация на производствените процеси			
8.4	Типове производство			
ТЕМА 9. ОРГАНИЗАЦИЯ НА ПРОИЗВОДСТВЕНИТЕ ПРОЦЕСИ ПО ВРЕМЕ И МЯСТО		4	4	0
9.1	Същност, видове и типове производствена структура			
9.2	Методи за проектиране на производствената структура на предприятието			
9.3	Същност, значение и структура на производствения цикъл			
9.4	Начини на съчетаване на операциите по време			
ТЕМА 10. ВИДОВЕ СИСТЕМИ ЗА ОРГАНИЗАЦИЯ И УПРАВЛЕНИЕ НА ПРОИЗВОДСТВОТО И ДОСТАВКИТЕ		2	2	0
10.1	Същност, предимства и недостатъци на „тласкащите“ системи			
10.2	Същност, предимства и недостатъци на „теглещите“ системи			
10.3	Възможности за комбиниране на принципите на „тласкане“ и „теглене“; „Точка на контакт с поръчката на клиента“			
ТЕМА 11. МЕТОД ЗА СЪГЛАСУВАНЕ „НА СКЛАД“		2	2	0
11.1	Същност и значение на методите за съгласуване работата на производствените звена			
11.2	Същност на метода „На склад“			
11.3	Точка на сигнала			
11.4	Характерни случаи			
ТЕМА 12. „ТЪНКО“ ПРОИЗВОДСТВО (LEAN MANUFACTURING)		2	2	0
12.1	Същност, предимства, разлики с традиционното производство			

12.2	Седем основни вида загуби			
12.3	Техники и инструменти на Lean производството			
12.4	Същност и условия за прилагане на системата JIT („Точно на време”)			
ТЕМА 13. ПЛАНИРАНЕ НА ПОТРЕБНОСТИТЕ ОТ МАТЕРИАЛИ (MRP I)		2	2	0
13.1	Същност и причини за възникване и развитие на системата MRP I			
13.2	Алгоритъм на метода; основни входни и изходни елементи			
13.3	Ограничения и недостатъци на системата MRP I			
Общо:		30	30	0

III. ФОРМИ НА КОНТРОЛ:

№ по ред	ВИД И ФОРМА НА КОНТРОЛА	Брой	ИАЗ ч.
1.	Семестриален (текущ) контрол		
1.1.	Контролни работи	2	40
1.2.	Решаване на задачи и казуси	2	30
1.3.	Самостоятелна работа по зададена тема	1	20
Общо за семестриален контрол:		5	90
2.	Сесиен (краен) контрол		
2.1.	Изпит (тест):	0	0
Общо за сесиен контрол:		0	0
Общо за всички форми на контрол:		5	90

IV. ЛИТЕРАТУРА

ЗАДЪЛЖИТЕЛНА (ОСНОВНА) ЛИТЕРАТУРА:

1. Благоев, Б. и колектив. Стопанска логистика. Изд. «Наука и икономика»: ИУ – Варна, 2009.
2. Иванова, И., С. Благоева. Организация на производството в индустриалното предприятие. Изд. «Наука и икономика»: ИУ – Варна, 2008.
3. Корбанколева, И. Снабдяване. УИ «Стопанство», София, 2010

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА (ДОПЪЛНИТЕЛНА) ЛИТЕРАТУРА:

1. Андреев, О. Съвременни системи за производствен и операционен мениджмънт. София, Софтрейд, 2013.
2. Благоева, С. Логистични аспекти на управлението на процесите в операционната система на предприятието, В: сб доклади от осмата международна конференция «Логистиката в променящия се свят» - Логистиката настояще и бъдеще, под редакцията на П. Димитров и М. Раковска, изд. «ИБИС», София, 2011.
3. Лайкър, Дж., Пътят на Тойота: 14 управленски принципа от най-големия производител в света. ROI Communication, 2011.
4. Македонска, Д., П. Милушева, И. Тенев. Логистика. ТУ – Варна, 2012.
5. Цветков, Г. Операционен мениджмънт. София: Демакс, 2006.

6. Hirano, Hiroyuki. JIT Implementation Manual: The Complete Guide to Just-In-Time Manufacturing. 2009.
7. Ptak, C., Chad Smith. Orlicky's Material Requirements Planning, Third Edition, 2011.
8. Stevenson, W. J. Operations Management. McGraw-Hill, 2014.
9. Sweeney, B. Lean QuickStart Guide: A Simplified Beginner's Guide. Clyde Bank Business, 2015.
10. Wilson, L. How To Implement Lean Manufacturing. Second Edition, 2015.